

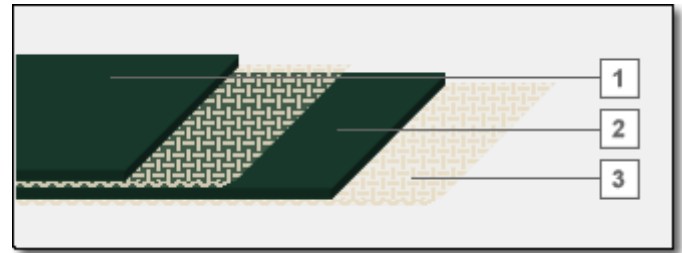
**Struktur**

Gesamtstärke	1.45 mm
Anzahl der Lagen	2
Gewebe	Polyester
Schuß	quersteif
Gewicht	1.60 kg/m <sup>2</sup>
Dauertemperatur °C	-10 / 90
Kurzzeitige Temperatur °C	-15 / 110

<b>1</b> Tragseite	
Stärke	0.30 mm
Material	PU
Farbe	grün 09
Oberfläche	matt
Härte	93 ShA

<b>2</b> Zwischen Schicht	
Material	PU

<b>3</b> Laufseite	
Stärke	0.10 mm
Material	PU
Farbe	natur
Oberfläche	imprägniert AE
Härte	0 Sh



**Anordnung Profile**

Profile Tragseite	Ja
Profile Laufseite	Ja
Wellkante	Nein

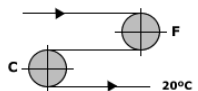
**spezielle Eigenschaften**

<b>FDA</b>	FDA lebensmitteltauglich
<b>Eu*</b>	EU food (Regulation 1935/2004)
<b>AsB</b>	Antistatische Laufseite
<b>A</b>	Beständig gegen tierische Öle und Fette
<b>V</b>	Beständig gegen pflanzliche Öle und Fette
<b>M</b>	Beständig gegen mineralische Öle und Fette
<b>AB</b>	Exzellente Abriebfestigkeit
<b>LF</b>	niedriger Reibwert

**Dehnung N/mm**

Bruchfestigkeit	120
Bandbelastung 1% Dehnung	10
Max.Bandbelastung 1,5% Dehnung	18

**Min. Trommeldurchmesser mm**

	Biegung [F]	9
	Gegenbiegung [C]	40

**Mech. Verbinder**

A36SLXSP, 25LL
----------------

**Abtragung**

Gleitisch	Ja
Rollen	Ja
Muldenband	Nein

**Reibwert der Laufseite**

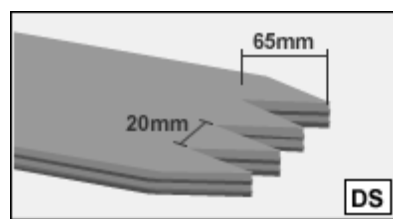
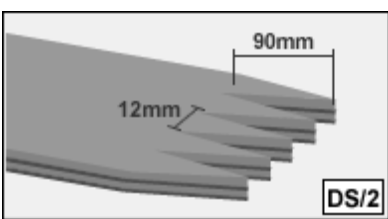
auf Stahl dyn./stat.	0.17 / 0.24
auf Holz dyn./stat.	0.15 / 0.23
auf Kunststoff dyn./stat.	0.12 / 0.23


**Hinweise**

Mittelnah	Nein
Fertigungsbreite	1250 mm
Letzte Änderung	16/10/2014

**Schweißparameter (mit Fiberglasplatten, kein Metall)**

Verbindungsart	bar Kp/cm <sup>2</sup>	Temp. TS °C	Temp. LS °C	Mindest- zeit	Flomil / Film für Tragseite	Flomil innen	Seite
DS/2 (empfohlen)	2.00	165	155	3	-	-	18
DS	2.00	160	160	3	-	-	2



 Die Verbindungs-Parameter dienen lediglich der Orientierung. Sie hängen von der Art der Heizpresse und der Dicke der verwendeten Platten ab. Wir empfehlen eine Probeheizung mit Stücken des gleichen Bandes bevor das Band selbst verbunden wird.  
Die Heizdauer beginnt nach Erreichen der vorgeschriebenen Temperatur.