

ESTRUCTURA

Espesor Total	4.40 mm
Nº Telas	3
Tejido	Poliéster
Trama	Rígida
Peso	5.00 kg/m ²
Temp. Constante °C	-15 / 80
Temp. puntual °C	-25 / 100
1 Cobertura superior	
Espesor	1.40 mm
Material	PVC
Color	Verde 00
Acabado	Grabado A
Dureza	75 ShA
2 Cobertura intermedia	
Material	PVC
3 Cobertura inferior	
Espesor	0.10 mm
Material	PVC Duro
Color	Verde 00
Acabado	Impregnado
Dureza	0 ShA

TENSIONES N/mm

Carga rotura	275
Carga trabajo 1% alarg.	22
Carga máxima 1,5% alarg.	30

DIÁMETRO MÍN. TAMBORES mm

Flexión [F]	100
Contraflexión [C]	120

GRAPAS

RS-62



APLICACIÓN PERFILES

Perfiles cobert. superior	Si
Perfiles cobert. inferior	Si
Perfiles runer	Si

CARACTERÍST. ESPECIAL

- AsT** Antiestática Cobertura Superior
- M** Resistente a aceites y grasas minerales
- AB** Excelente resistencia a la abrasión

SUPERFICIE APOYO

Cuna continua	Si
Rodillos	Si
Artesa	No

COEF. FRICCIÓN COB. INFERIOR

Sobre acero Din/Est	0.21 / 0.24
Sobre madera Din/Est	0.27 / 0.35
Sobre plástico Din/Est	0.25 / 0.36

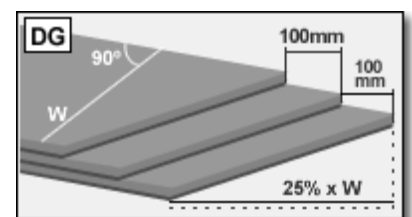
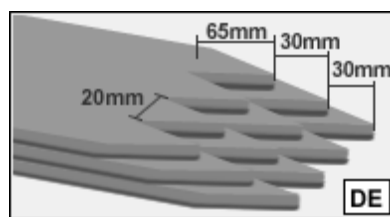
OBSERVACIONES

Banda para telesillas en estaciones de ski.
Colocación grapa RS-62 semioculta.
Carga rotura empalme:
- Vulcanizado: 140 N/mm
- Grapa RS-62 semioculta: 78 N/mm

Empalme longitudinal	Si
Ancho max fabricación	3000 mm
Última Modificación	18/06/2013

PARÁMETROS EMPALME (Planchas de estratificado de fibra de vidrio, no metálicas)

Empalme	Presión Kp/cm ²	Temp. Sup. °C	Temp. Inf. °C	Tiempo min.	Flomil / Film cob. sup.	Flomil int.	Hoja
DE (Recomendado)	2.00	175	175	10	-	ITR00	1
DG	2.00	175	175	10	-	ITR00	3



Los parámetros de empalme son orientativos ya que dependen del tipo de prensa y del espesor de las planchas utilizadas. Es aconsejable realizar siempre pruebas con trozos de la misma banda antes de la ejecución del empalme.
El tiempo indicado se cuenta a partir de que la prensa ha alcanzado la temperatura señalada.